

**LIGA NORTE SANTANDEREANA DE TEJO**

NIT 890.505.950-1

**ESTADO DE RESULTADOS  
DEL 01 DE ENERO DEL 2024 AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2024**  
Expresados en pesos colombianos

	<b>NOTAS</b>	
<b>INGRESOS</b>		<b>47,332,805.00</b>
ACTIVIDADES ORDINARIAS	10	
CONVENIOS		37,160,000.00
ACTIVIDADES DEPORTIVAS		-
ANUALIDADES		720,000.00
PATROCINIOS TORNEOS		5,313,302.00
<b>TOTAL INGRESOS POR ACTIVIDADES ORDINARIAS</b>	<b>\$</b>	<b>43,193,302.00</b>
<b>OTROS INGRESOS</b>	11	
RIFA		2,000,000.00
OTROS PATROCINIOS		2,139,503.00
OTROS INGRESOS		-
<b>TOTAL OTROS INGRESOS</b>		<b>4,139,503.00</b>
<b>EGRESOS</b>		<b>47,332,805.00</b>
GASTOS POR HONORARIOS	12	1,000,000.00
AFILIACIONES Y SOSTENIMIENTO	13	1,300,000.00
GASTOS POR ACTIVIDADES ASOCIAC	14	42,577,302.00
GASTOS POR ACTIVIDADES CONEXAS	15	1,000,000.00
GASTOS DIVERSOS	16	1,399,503.00
GASTOS FINANCIEROS	17	56,000.00
<b>TOTAL GASTOS</b>	<b>\$</b>	<b>47,332,805.00</b>
<b>PERDIDA DEL PERIODO</b>	<b>\$</b>	<b>-</b>

YENER JACOME MIRANDA  
PRESIDENTE

CLAUDIA PATRICIA CRISTANCHO  
REVISOR FISCAL  
T.P 154601-T

GERALDIN BOTELLO OMANA  
CONTADOR PUBLICO  
T. P 193423-T



LIGA NORTE SANTANDEREANA DE TEJO  
NIT 890.505.950-1

ESTADO DE SITUACION FINANCIERA  
AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2024  
Expresados en pesos colombianos

NOTAS		
ACTIVO		<u>187,307,176.50</u>
EFEKTIVO EQUIVALENTE DE EFEKTIVO	3	148,056.50
APORTES POR COBRAR Y OTRAS C XC	4	260,000.00
ACTIVOS POR IMPUESTOS CORRIENTES	5	507,000.00
<b>TOTAL ACTIVO CORRIENTE</b>	\$	<b>915,056.50</b>
ACTIVO NO CORRIENTE	6	186,392,120.00
PROPIEDAD, PLANTA Y EQUIPO		
<b>TOTAL ACTIVO NO CORRIENTE</b>	\$	<b>186,392,120.00</b>
PASIVO		<u>7,979,439.50</u>
PASIVO CORRIENTE		
COSTOS Y GASTOS POR PAGAR	7	7,523,439.00
OTRAS CUENTAS POR PAGAR	8	456,000.50
IMPUESTOS POR PAGAR		
<b>TOTAL PASIVO CORRIENTE</b>	\$	<b>7,979,439.50</b>
PASIVO NO CORRIENTE		-
<b>TOTAL PASIVO NO CORRIENTE</b>	\$	-
PATRIMONIO	9	<u>179,327,737.00</u>
APORTES SOCIALES		7,321,902.00
DONACIONES		172,005,835.00
EXCEDENTE DEL PERIODO		-
<b>TOTAL PATRIMONIO</b>	\$	<b>179,327,737.00</b>
<b>TOTAL PASIVO Y PATRIMONIO</b>		<u>187,307,176.50</u>

YENER JACOME MIRANDA  
PRESIDENTE

CLAUDIA PATRICIA CRISTANCHO  
REVISOR FISCAL  
T.P 154601-T

GERALDIN BOTELLO OMANA  
CONTADOR PUBLICO  
T. P 193423-T



**FLUJO DE EFECTIVO**  
**CON CORTE AL 31 DE DICIEMBRE 2024**

Expresados en pesos colombianos

	AÑO 2024
<b>SALDO INICIAL EN CAJA</b>	<b>8,728.34</b>
<b>EFECTIVO RECIBIDO</b>	<b>\$ 42,129,573</b>
Recuento Rifa	\$ 2,000,000
Recuento Anualidades	\$ 560,000
Recaudo Efectivo para gastos Convenios Indenorte - VALLEDUPAR	\$ 8,700,000
Recaudo Efectivo para gastos Convenios Indenorte - TURBACO	\$ 4,900,000
Recaudo Efectivo para gastos Convenios Indenorte - YOPAL	\$ 7,760,000
Recaudo Patrocinio Yener Jacome Para Gastos administrativos	\$ 5,190,000
Recuado por Prestamo de Guillermo Galvis ( Recibo de Agua)	\$ 500,000
Recuado por Prestamo de German Castaño ( Recibo de Agua)	\$ 500,000
Recuado por Prestamo de HumbertoPrieto ( Recibo de Agua)	\$ 2,000,000
Recuado por Prestamo de Yener Jacome ( Recibo de Agua )	\$ 2,000,000
Recaudo Efectivo para gastos Convenios Indenorte	\$ 5,880,070
Recuado por Prestamo de Yener Jacome ( Otros Pagos )	\$ 2,139,503
<b>PAGOS REALIZADOS</b>	<b>\$ 42,137,854</b>
Pago Contador 2024	\$ 100,000.00
Pago Auxiliar Contable 2024	\$ 100,000.00
Anualidad Federacion 2024	\$ 1,300,000.00
Gastos Campeonato - Tunbaco	\$ 8,566,639.00
Gastos Campeonato - Valledupar	\$ 10,444,746.00
Gastos Campeonato - Yopal	\$ 14,140,509.00
Pago Premio Rifa Guillermo Galvis	\$ 1,000,000.00
consignaciones a Bancos	\$ 100,000.00
Pago Hosting Liga año 2024	\$ 230,360.00
Pago Riefte Octubre 2024	\$ 166,000.00
Pago Riefte Noviembre 2023	\$ 335,000.00
pago Papeleria	\$ 354,600.00
Pago Aguas Kpiital	\$ 5,000,000.00
Pago Revisor Fiscal Año 2024	\$ 300,000.00

SALDO DISPONIBLE EN EFECTIVO  
SALDO DISPONIBLE EN BANCOS

TOTAL DISPONIBLE A DICIEMBRE 31 DEL 2024

\$ 447.34  
\$ 147,609.16  
**\$ 148,056.50**

  
YENER JACOME MIRANDA  
PRESIDENTE

  
CLAUDIA PATRICIA CRISTANCHO  
REVISOR FISCAL  
T.P 154601-T

  
GERALDIN BOTELLO OMAÑA  
CONTADOR PUBLICO  
T.P 193423-T



**LIGA NORTE SANTANDEREANA DE TEJO**  
NIT 890.505.950-1

**NOTAS A LOS ESTADOS FINANCIEROS INDIVIDUALES  
POR EL AÑO QUE TERMINA EL 31 DE DICIEMBRE DE 2024**

**NOTA 1**

LA LIGA NORTE SANTANDEREANA DE TEJO, identificada con nit 890.505.950-1, con domicilio en la ciudad de Cúcuta, es un organismo deportivo de derecho privado, constituida como una asociación sin ánimo de lucro. Dotada de personería jurídica que impulsa programas de interés público y social, por delegación de la Federación Colombiana de Tejo.

**NOTA 2**

**POLITICAS Y PRACTICAS CONTABLES**

**SISTEMA CONTABLE**

Los Estados Financieros se han elaborado de conformidad con el Decreto 2706 de 2012, marco técnico normativo de Información Financiera para las microempresas (NIF para microempresas).

Para efectos legales en Colombia, los estados financieros principales son los estados financieros individuales.

**ACTIVOS**

Representan los recursos obtenidos por la liga de tejo como resultado de sus operaciones y de cuyo objeto es SIN ANIMO DE LUCRO.

**EFFECTIVO Y EQUIVALENTE AL EFFECTIVO**

El efectivo y sus equivalentes incluyen la caja, los depósitos a la vista en entidades bancarias tanto en las cuentas corrientes como en las cuentas de ahorro de la LIGA NORTE SANTANDEREANA DE TEJO con disponibilidad inmediata, mantenidas con el propósito de cubrir compromisos de pago a corto plazo.





**LIGA NORTE SANTANDEREANA DE TEJO**  
**NIT 890.505.950-1**

**PROPIEDADES, PLANTA Y EQUIPO**

Representan activos tangibles que se mantienen para su uso en el desarrollo de su objeto social.

De acuerdo con la vida útil probable o estimada, la cual se tomará como punto de partida para reconocer su deterioro como consecuencia de la contribución a la generación de sus ingresos a través del método de depreciación de línea recta, en los casos que corresponda.

**PASIVOS**

Valores que corresponden a las obligaciones contraídas por la LIGA NORTE SANTANDEREANA DE TEJO, en el desarrollo del objeto social y pagadero en dinero en un período inferior a un año.

**NOTA 3**

**EFFECTIVO Y EQUIVALENTE DE EFFECTIVO** **\$148.056,50**

Su saldo a la fecha 31 de diciembre del 2024, está conformado así:

Caja	\$447,34
Bancos	
Cuenta Corriente Bancolombia #4552	\$115.396,75
Cuenta Corriente Bancolombia #4406	\$32.212,41

**NOTA 4**

**APORTES POR COBRAR Y OTRAS C X C** **\$260.000,00**

Su saldo a la fecha 31 de diciembre del 2024, está conformado así:

Cuentas Por Cobrar **\$260.000,00**

José Fabián Silva – Rifa Liga de Tejo	\$100.000,00
Club Real Chinacota – Sostenimiento	\$80.000,00
Club Ciudad de Pamplona – Sostenimiento	\$80.000,00



**LIGA NORTE SANTANDEREANA DE TEJO**  
**NIT 890.505.950-1**

ANEXO 1

**NOTA 5**

<b>ACTIVOS POR IMPUESTOS CORRIENTES</b>	<b>\$507.000,00</b>
Anticipo de renta	\$1.000,00
Auto Renta	\$506.000,00

**NOTA 6**

**PROPIEDADES, PLANTA Y EQUIPO \$186.392.120,00**

Construcciones y Edificaciones	
Mejoras Coliseo de Tejo	\$79.502.220,00
Mejoras coliseo por el IMRD	\$89.068.615,00
Maquinaria y Equipo	
Equipo Asador	\$2.200.000,00
Canchas de Tejo	\$2.400.000,00
Canchas de Mini tejo	\$800.000,00
Canchas de Mini tejo IMRD	\$10.931.385,00
Muebles y Enseres	
Equipo de Oficina	\$1.489.900,00

**NOTA 7**

**OTRAS CUENTAS POR PAGAR \$7.523.439,00**

Corresponden al valor de las obligaciones contraídas por la LIGA NORTE SANTANDEREANA DE TEJO por concepto de Acreedores Varios, Honorarios, así:

Humberto Prieto	\$2.000.000,00
Yener Jácome Miranda	\$5.523.439,00



LIGA NORTE SANTANDEREANA DE TEJO  
NIT 890.505.950-1

**NOTA 8**

**IMPUESTOS GRAVAMENES Y TASAS \$456.000,50**

Corresponden al valor de las obligaciones contraídas por la LIGA NORTE SANTANDEREANA DE TEJO por concepto de Retenciones de Renta, así:

Administración de Impuestos Nacionales Dian \$456.000,50

**NOTA 9**

**Patrimonio \$179.327.737,00**

Compuesto por los aportes sociales realizados por cada uno de los socios, las donaciones, los Patrocinios, los excedentes acumulados del ejercicio y los excedentes resultantes del periodo.

Aportes Sociales	\$ 7.321.902,00
Donaciones condicionadas	\$ 72.005.835,00
Donaciones condicionadas IMRD	\$ 100.000.000,00
Excedente del Ejercicio Actual	\$ 0,00

**NOTA 10**

**INGRESOS DE ACTIVIDADES ORDINARIAS \$43.193.302,00**

Corresponde al ingreso por el desarrollo de la Liga de Tejo así:

**Actividades Deportivas Convenios Indenorte \$37.160.000,00**

- Campeonato Valledupar \$11.260.000,00
- Campeonato Turbaco- Bolívar \$10.900.000,00
- Campeonato Yopal \$15.000.000,00



LIGA NORTE SANTANDEREANA DE TEJO  
NIT 890.505.950-1

**Anualidades/cuota sostenimiento \$720.000,00**

Cuota de Sostenimiento Club turmequé Chinacota	80.000,00
Cuota de Sostenimiento Club Pastor Amaya	80.000,00
Cuota de Sostenimiento Club Real Tibú	80.000,00
Cuota de Sostenimiento Club Atalaya	80.000,00
Cuota de Sostenimiento Club Cundinamarca	80.000,00
Cuota de Sostenimiento Club Santo Domingo	80.000,00
Cuota de Sostenimiento Club Deportivo Comfaoriente	80.000,00
Cuota sostenimiento Club Real Chinacota	80.000,00 ▷
Cuota Sostenimiento Club Ciudad Pamplona	80.000,00 ▷

*Comité Municipal de Tejo*

**OTROS PATROCINIOS YENER JÁCOME \$5.313.302,00**

Patrocinio para Torneos \$5.313.302,00

**NOTA 11**

**OTROS INGRESOS \$4.139.503,00**

Este rubro corresponde a ingresos No operacionales y está representado así:

Rifa de Liga de Tejo \$2.000.000,00

Otros Patrocinios Yener Jácome  
- Patrocinio para paga Gastos Admón. \$2.139.503,00

**NOTA 12**

**GASTOS POR HONORARIOS \$1.000.000,00**

Corresponde al valor pagado a la Revisor fiscal y al Contador Público durante el año.



LIGA NORTE SANTANDEREANA DE TEJO  
NIT 890.505.950-1

**NOTA 13**

**GASTOS AFILIACIONES Y SOSTENIMIENTO** **\$1.300.000,00**

Corresponde al valor pagado a la Federación Colombiana de Tejo, por concepto de Sostenimiento.

**NOTA 14**

**GASTOS POR ACTIVIDADES ASOCIACION** **\$42.577.302,00**

**Campeonatos en Convenio con Indenorte**

-Campeonato Turbaco- Bolívar	\$12.039.364,00
-Campeonato Valledupar	\$12.660.234,00
-Campeonato Yopal	\$17.877.704,00

**NOTA 15**

**GASTOS POR ACTIVIDADES CONEXAS** **\$1.000.000,00**

Premio Rifa Liga de Tejo **\$1.000.000,00**



LIGA NORTE SANTANDEREANA DE TEJO  
NIT 890.505.950-1

**NOTA 16**

**GASTOS DIVERSOS \$1.399.503,00**

Movimiento Gravamen Financiero y ajuste al Peso	\$133.280,00
Pago Licencia extendida Tns	\$580.000,00
Pago Utiles de Papeleria	\$354.600,00
Pago Asistencia Contable	\$100.000,00
Dominio Hosting Pagina Web	\$230.360,00
Ajuste al Peso	\$1.263,00

**NOTA 17**

**GASTOS FINANCIEROS \$56.000,00**

Retenciones Asumidas y Otros	\$56.000,00
------------------------------	-------------

**YENER AUGUSTO JACOME MIRANDA  
PRESIDENTE**

**GERALDIN BOTELLO OMAÑA  
CONTADOR PÚBLICO  
T.P 193423-T**

**CLAUDIA PATRICIA CRISTANCHO  
REVISOR FISCAL  
T.P 154601-T**



República de Colombia

Ministerio de Comercio, Industria y Turismo

JUNTA CENTRAL DE CONTADORES

TARJETA PROFESIONAL

DE CONTADOR PÚBLICO

193423-T

NURY GERALDIN

BOTELLO OMANTA

C.C. 1090393460

RESOLUCIÓN INSCRIPCIÓN 1285

UNIVERSIDAD DE PAMPLONA

DIRECTOR GENERAL

JULIO CESAR ACUÑA GONZALEZ

205542

FECHA 27/08/2014

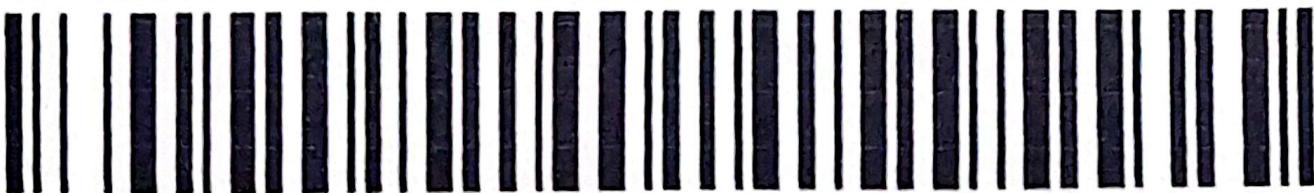


VALIDO PARA FIRMA DE ESTADOS FINANCIEROS DE LA  
LIGA NORTE SANTANDEREANA DE TEJO – AÑO 2024

194683

Esta tarjeta es el único documento que lo acredita como  
CONTADOR PÚBLICO de acuerdo con lo establecido en  
la ley 43 de 1990.

Agradecemos a quien encuentre esta tarjeta comunicarse  
al PBX: 644 44 50 o devolverla a la UAE - Junta Central de  
Contadores a la calle 96 No. 9A - 21 Bogotá D.C.



[www.ideqs.com](http://www.ideqs.com)

UNIDAD  
ADMINISTRATIVA  
ESPECIAL

JUNTA CENTRAL  
DE CONTADORES



Certificado No:

D 2 8 9 3 3 D 2 E 8 B 1 2 4 B 1

LA REPUBLICA DE COLOMBIA  
MINISTERIO DE COMERCIO, INDUSTRIA Y TURISMO  
UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL  
JUNTA CENTRAL DE CONTADORES

CERTIFICA A:  
QUIEN INTERESE

Que el contador público **NURY GERALDIN BOTELLO OMAÑA** identificado con CÉDULA DE CIUDADANÍA No 1090393460 de CUCUTA (N. DE SANTANDER) Y Tarjeta Profesional No 193423-T SI tiene vigente su inscripción en la Junta Central de Contadores y desde los últimos 5 años.

**NO REGISTRA ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS** \*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*

Dado en BOGOTA a los 26 días del mes de Mayo de 2025 con vigencia de (3) Meses, contados a partir de la fecha de su expedición.

  
SANDRA MILENA BARRIOS PULIDO  
**DIRECTOR GENERAL**

ESTE CERTIFICADO DIGITAL TIENE PLENA VALIDEZ DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO EN EL ARTICULO 2 DE LA LEY 527 DE 1999, DECRETO UNICO REGLAMENTARIO 1074 DE 2015 Y ARTICULO 6 PARAGRAFO 3 DE LA LEY 962 DEL 2005

Para confirmar los datos y veracidad de este certificado, lo puede consultar en la página web [www.jcc.gov.co](http://www.jcc.gov.co) digitando el número del certificado