



LIGA NORTESANTANDEREANA DE TEJO


NIT 890.505.950-1


ESTADO DE RESULTADOS

DEL 01 DE ENERO DEL 2024 AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2024

Expresados en pesos colombianos

		NOTAS	
INGRESOS			47,332,805.00
ACTIVIDADES ORDINARIAS	10		
CONVENIOS		37,160,000.00	
ACTIVIDADES DEPORTIVAS		-	
ANUALIDADES		720,000.00	
PATROCINIOS TORNEOS		5,313,302.00	
TOTAL INGRESOS POR ACTIVIDADES ORDINARIAS	\$	43,193,302.00	
OTROS INGRESOS	11		
RIFA		2,000,000.00	
OTROS PATROCINIOS		2,139,503.00	
OTROS INGRESOS		-	
TOTAL OTROS INGRESOS		4,139,503.00	
EGRESOS			47,332,805.00
GASTOS POR HONORARIOS	12	1,000,000.00	
AFILIACIONES Y SOSTENIMIENTO	13	1,300,000.00	
GASTOS POR ACTIVIDADES ASOCIAC	14	42,577,302.00	
GASTOS POR ACTIVIDADES CONEXAS	15	1,000,000.00	
GASTOS DIVERSOS	16	1,399,503.00	
GASTOS FINANCIEROS	17	56,000.00	
TOTAL GASTOS	\$	47,332,805.00	
PERDIDA DEL PERIODO	\$	-	-


YENER JACOME MIRANDA
PRESIDENTE


CLAUDIA PATRICIA CRISTANCHO
REVISOR FISCAL
T.P 154601-T


GERALDIN BOTELLO OMANA
CONTADOR PUBLICO
T. P 193423-T



LIGA NORTESANTANDEREANA DE TEJO
NIT 890.505.950-1

ESTADO DE SITUACION FINANCIERA
AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2024
Expresados en pesos colombianos

ACTIVO

EFFECTIVO EQUIVALENTE DE EFFECTIVO
APORTES POR COBRAR Y OTRAS CXC
ACTIVOS POR IMPUESTOS CORRIENTES
TOTAL ACTIVO CORRIENTE

NOTAS

3	148,056.50
4	260,000.00
5	507,000.00
\$	915,056.50

187,307,176.50

ACTIVO NO CORRIENTE

PROPIEDAD, PLANTA Y EQUIPO
TOTAL ACTIVO NO CORRIENTE

6	186,392,120.00
\$	186,392,120.00

PASIVO

PASIVO CORRIENTE

COSTOS Y GASTOS POR PAGAR
OTRAS CUENTAS POR PAGAR
IMPUESTOS POR PAGAR
TOTAL PASIVO CORRIENTE

	-
7	7,523,439.00
8	456,000.50
\$	7,979,439.50

7,979,439.50

PASIVO NO CORRIENTE

TOTAL PASIVO NO CORRIENTE

\$	-
----	---

PATRIMONIO

APORTES SOCIALES
DONACIONES
EXCEDENTE DEL PERIODO
TOTAL PATRIMONIO

9	7,321,902.00
	172,005,835.00
\$	179,327,737.00


179,327,737.00

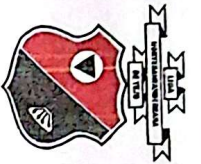
TOTAL PASIVO Y PATRIMONIO

187,307,176.50


YENER JACOME MIRANDA
PRESIDENTE


GERALDIN BOTELLO OMAÑA
CONTADOR PUBLICO
T. P 193423-T


CLAUDIA PATRICIA CRISTANCHO
REVISOR FISCAL
T.P 154601-T



FLUJO DE EFECTIVO
CON CORTE AL 31 DE DICIEMBRE 2024
Expresados en pesos colombianos

		AÑO 2024	
SALDO INICIAL EN CAJA			8,728.34
EFFECTIVO RECIBIDO			\$ 42,129,573
Recaudo Rifa		\$ 2,000,000	
Recaudo Anualidades		\$ 560,000	
Recaudo Efectivo para gastos Convenios Indenorte - VALLEDUPAR		\$ 8,700,000	
Recaudo Efectivo para gastos Convenios Indenorte - TURBACO		\$ 4,900,000	
Recaudo Efectivo para gastos Convenios Indenorte - YOPAL		\$ 7,760,000	
Recaudo Patrocinio Yener Jacome Para Gastos administrativos		\$ 5,190,000	
Recaudo por Prestamo de Guillermo Galvis (Recibo de Agua)		\$ 500,000	
Recaudo por Prestamo de German Castaño (Recibo de Agua)		\$ 500,000	
Recaudo por Prestamo de Humberto Prieto (Recibo de Agua)		\$ 2,000,000	
Recaudo por Prestamo de Yener Jacome (Recibo de Agua)		\$ 2,000,000	
Recaudo Efectivo para gastos Convenios Indenorte		\$ 5,880,070	
Recaudo por Prestamo de Yener Jacome (Otros Pagos)		\$ 2,139,503	
PAGOS REALIZADOS			\$ 42,137,854
Pago Contador 2024		\$ 100,000.00	
Pago Auxiliar Contable 2024		\$ 100,000.00	
Anualidad Federacion 2024		\$ 1,300,000.00	
Gastos Campeonato - Turbaco		\$ 8,566,639.00	
Gastos Campeonato - Valledupar		\$ 10,444,746.00	
Gastos Campeonato - Yopal		\$ 14,140,509.00	
Pago Premio Rifa Guillermo Galvis		\$ 1,000,000.00	
consignaciones a Bancos		\$ 100,000.00	
Pago Hosting Liga año 2024		\$ 230,360.00	
Pago Rieffe Octubre 2024		\$ 166,000.00	
Pago Rieffe Noviembre 2023		\$ 335,000.00	
Pago Papeleria		\$ 354,600.00	
Pago Aguas Kpital		\$ 5,000,000.00	
Pago Revisor Fiscal Año 2024		\$ 300,000.00	

SALDO DISPONIBLE EN EFECTIVO

SALDO DISPONIBLE EN BANCOS

TOTAL DISPONIBLE A DICIEMBRE 31 DEL 2024

\$ 447.34

\$ 147,609.16

\$ 148,056.50


YENER JACOME MIRANDA
PRESIDENTE


CLAUDIA PATRICIA CRISTANCHO
REVISOR FISCAL
T.P 154601-T


GERALDIN BOTELLO OMANA
CONTADOR PUBLICO
T. P 193423-T



LIGA NORTESANTANDEREANA DE TEJO
NIT 890.505.950-1

NOTAS A LOS ESTADOS FINANCIEROS INDIVIDUALES
POR EL AÑO QUE TERMINA EL 31 DE DICIEMBRE DE 2024

NOTA 1

LA LIGA NORTESANTANDEREANA DE TEJO, identificada con nit 890.505.950-1, con domicilio en la ciudad de Cúcuta, es un organismo deportivo de derecho privado, constituida como una asociación sin ánimo de lucro. Dotada de personería jurídica que impulsa programas de interés público y social, por delegación de la Federación Colombiana de Tejo.

NOTA 2

POLITICAS Y PRACTICAS CONTABLES

SISTEMA CONTABLE

Los Estados Financieros se han elaborado de conformidad con el Decreto 2706 de 2012, marco técnico normativo de Información Financiera para las microempresas (NIF para microempresas).

Para efectos legales en Colombia, los estados financieros principales son los estados financieros individuales.

ACTIVOS

Representan los recursos obtenidos por la liga de tejo como resultado de sus operaciones y de cuyo objeto es SIN ANIMO DE LUCRO.

EFFECTIVO Y EQUIVALENTE AL EFFECTIVO

El efectivo y sus equivalentes incluyen la caja, los depósitos a la vista en entidades bancarias tanto en las cuentas corrientes como en las cuentas de ahorro de la LIGA NORTESANTANDEREANA DE TEJO con disponibilidad inmediata, mantenidas con el propósito de cubrir compromisos de pago a corto plazo.





LIGA NORTESANTANDEREANA DE TEJO
NIT 890.505.950-1

PROPIEDADES, PLANTA Y EQUIPO

Representan activos tangibles que se mantienen para su uso en el desarrollo de su objeto social.

De acuerdo con la vida útil probable o estimada, la cual se tomará como punto de partida para reconocer su deterioro como consecuencia de la contribución a la generación de sus ingresos a través del método de depreciación de línea recta, en los casos que corresponda.

PASIVOS

Valores que corresponden a las obligaciones contraídas por la LIGA NORTESANTANDEREANA DE TEJO, en el desarrollo del objeto social y pagadero en dinero en un período inferior a un año.

NOTA 3

EFFECTIVO Y EQUIVALENTE DE EFFECTIVO **\$148.056,50**

Su saldo a la fecha 31 de diciembre del 2024, está conformado así:

Caja	\$447,34
Bancos	
Cuenta Corriente Bancolombia #4552	\$115.396,75
Cuenta Corriente Bancolombia #4406	\$32.212,41

NOTA 4

APORTES POR COBRAR Y OTRAS C X C **\$260.000,00**

Su saldo a la fecha 31 de diciembre del 2024, está conformado así:

Cuentas Por Cobrar	\$260.000,00
José Fabián Silva – Rifa Liga de Tejo	\$100.000,00
Club Real Chinacota – Sostenimiento	\$80.000,00
Club Ciudad de Pamplona – Sostenimiento	\$80.000,00



LIGA NORTESANTANDEREANA DE TEJO
NIT 890.505.950-1

NOTA 5

ACTIVOS POR IMPUESTOS CORRIENTES **\$507.000,00**

Anticipo de renta \$1.000,00

Auto Renta \$506.000,00

NOTA 6

PROPIEDADES, PLANTA Y EQUIPO **\$186.392.120,00**

Construcciones y Edificaciones

Mejoras Coliseo de Tejo \$79.502.220,00

Mejoras coliseo por el IMRD \$89.068.615,00

Maquinaria y Equipo

Equipo Asador \$2.200.000,00

Canchas de Tejo \$2.400.000,00

Canchas de Mini tejo \$800.000,00

Canchas de Mini tejo IMRD \$10.931.385,00

Muebles y Enseres \$1.489.900,00

Equipo de Oficina

NOTA 7

OTRAS CUENTAS POR PAGAR **\$7.523.439,00**

Corresponden al valor de las obligaciones contraídas por la LIGA NORTESANTANDEREANA DE TEJO por concepto de Acreedores Varios, Honorarios. así:

Humberto Prieto \$2.000.000,00

Yener Jácome Miranda \$5.523.439,00



LIGA NORTESANTANDEREANA DE TEJO
NIT 890.505.950-1

NOTA 8

IMPUESTOS GRAVAMENES Y TASAS

\$456.000,50

Corresponden al valor de las obligaciones contraídas por la LIGA NORTESANTANDEREANA DE TEJO por concepto de Retenciones de Renta, así:

Administración de Impuestos Nacionales Dian \$456.000,50

NOTA 9

Patrimonio

\$179.327.737,00

Compuesto por los aportes sociales realizados por cada uno de los socios, las donaciones, los Patrocinios, los excedentes acumulados del ejercicio y los excedentes resultantes del periodo.

Aportes Sociales	\$7.321.902,00
Donaciones condicionadas	\$72.005.835,00
Donaciones condicionadas IMRD	\$100.000.000,00
Excedente del Ejercicio Actual	\$0,00

NOTA 10

INGRESOS DE ACTIVIDADES ORDINARIAS

\$43.193.302,00

Corresponde al ingreso por el desarrollo de la Liga de Tejo así:

Actividades Deportivas Convenios Indenorte \$37.160.000,00

-Campeonato Valledupar	\$11.260.000,00
-Campeonato Turbaco- Bolívar	\$10.900.000,00
-Campeonato Yopal	\$15.000.000,00



LIGA NORTESANTANDEREANA DE TEJO
NIT 890.505.950-1

Anualidades/cuota sostenimiento **\$720.000.00**

Cuota de Sostenimiento Club turmequé Chinacota	80.000.00
Cuota de Sostenimiento Club Pastor Amaya	80,000.00
Cuota de Sostenimiento Club Real Tibu	80,000.00
Cuota de Sostenimiento Club Atalaya	80,000.00
Cuota de Sostenimiento Club Cundinamarca	80,000.00
Cuota de Sostenimiento Club Santo Domingo	80,000.00
Cuota de Sostenimiento Club Deportivo Comfaorient	80,000.00
Cuota sostenimiento Club Real Chinacota	80.000.00
Cuota Sostenimiento Club Ciudad Pamplona	80.000.00

Comite Municipal de Tejo

OTROS PATROCINIOS YENER JÁCOME **\$5.313.302,00**

Patrocinio para Torneos	\$5.313.302,00
-------------------------	----------------

NOTA 11

OTROS INGRESOS **\$4.139.503,00**

Este rubro corresponde a ingresos No operacionales y está representado así:

Rifa de Liga de Tejo	\$2.000.000,00
Otros Patrocinios Yener Jácome	
- Patrocinio para paga Gastos Admón.	\$2.139.503,00

NOTA 12

GASTOS POR HONORARIOS **\$1.000.000,00**

Corresponde al valor pagado a la Revisor fiscal y al Contador Público durante el año.



LIGA NORTESANTANDEREANA DE TEJO
NIT 890.505.950-1

NOTA 13

GASTOS AFILIACIONES Y SOSTENIMIENTO **\$1.300.000,00**

Corresponde al valor pagado a la Federación Colombiana de Tejo, por concepto de Sostenimiento.

NOTA 14

GASTOS POR ACTIVIDADES ASOCIACION **\$42.577.302,00**

Campeonatos en Convenio con Indenorte

-Campeonato Turbaco- Bolívar	\$12.039.364,00
-Campeonato Valledupar	\$12.660.234,00
-Campeonato Yopal	\$17.877.704,00

NOTA 15

GASTOS POR ACTIVIDADES CONEXAS **\$1.000.000,00**

Premio Rifa Liga de Tejo	\$1.000.000,00
--------------------------	----------------



LIGA NORTESANTANDEREANA DE TEJO
NIT 890.505.950-1

NOTA 16

GASTOS DIVERSOS

\$1.399.503,00

Movimiento Gravamen Financiero y ajuste al Peso	\$133.280,00
Pago Licencia extendida Tns	\$580.000,00
Pago Utiles de Papeleria	\$354.600,00
Pago Asistencia Contable	\$100.000,00
Dominio Hosting Pagina Web	\$230.360,00
Ajuste al Peso	\$1.263,00

NOTA 17

GASTOS FINANCIEROS

\$56.000,00

Retenciones Asumidas y Otros	\$56.000,00
------------------------------	-------------



**YENER AUGUSTO JACOME MIRANDA
PRESIDENTE**



**GERALDIN BOTELLO OMAÑA
CONTADOR PÚBLICO
T.P 193423-T**



**CLAUDIA PATRICIA CRISTANCHO
REVISOR FISCAL
T.P 154601-T**



República de Colombia
Ministerio de Comercio Industria y Turismo

JUNTA CENTRAL DE CONTADORES
TARJETA PROFESIONAL
DE CONTADOR PUBLICO

193423-T

NURY GERALDIN
BOTELLO OMANA
C.C. 1090393460

RESOLUCION INSCRIPCION 1285
UNIVERSIDAD DE PAMPLONA



FECHA 27/08/2014

DIRECTOR GENERAL

JULIO CÉSAR ACUÑA GONZALEZ

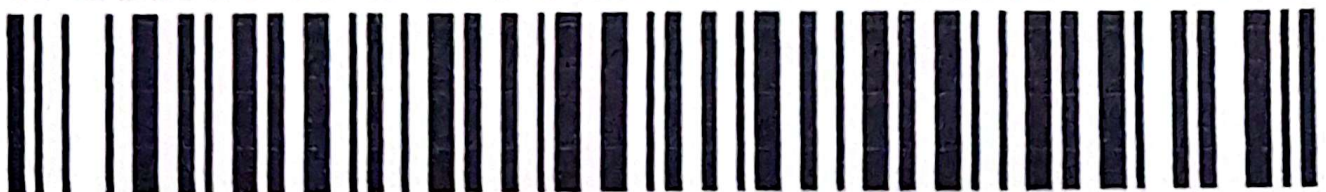
205542

VALIDO PARA FIRMA DE ESTADOS FINANCIEROS DE LA
LIGA NORTESANTANDEREANA DE TEJO – AÑO 2024

194683

Esta tarjeta es el único documento que lo acredita como
CONTADOR PUBLICO de acuerdo con lo establecido en
la ley 43 de 1990.

Agradecemos a quien encuentre esta tarjeta comunicarse
al PBX: 644 44 50 o devolverla a la UAE - Junta Central de
Contadores a la calle 96 No. 9A - 21 Bogotá D.C.



www.ideqs.com

UNIDAD
ADMINISTRATIVA
ESPECIAL

**JUNTA CENTRAL
DE CONTADORES**



Certificado No:

02893302E8B124B1

LA REPUBLICA DE COLOMBIA

MINISTERIO DE COMERCIO, INDUSTRIA Y TURISMO

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL

JUNTA CENTRAL DE CONTADORES

CERTIFICA A:
QUIEN INTERESE

Que el contador público **NURY GERALDIN BOTELLO OMAÑA** identificado con CÉDULA DE CIUDADANÍA No 1090393460 de CUCUTA (N. DE SANTANDER) Y Tarjeta Profesional No 193423-T SI tiene vigente su inscripción en la Junta Central de Contadores y desde los últimos 5 años.

NO REGISTRA ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS *****

Dado en BOGOTA a los 26 días del mes de Mayo de 2025 con vigencia de (3) Meses, contados a partir de la fecha de su expedición.


SANDRA MILENA BARRIOS PULIDO
DIRECTOR GENERAL

ESTE CERTIFICADO DIGITAL TIENE PLENA VALIDEZ DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO EN EL ARTICULO 2 DE LA LEY 527 DE 1999, DECRETO UNICO REGLAMENTARIO 1074 DE 2015 Y ARTICULO 6 PARAGRAFO 3 DE LA LEY 962 DEL 2005

Para confirmar los datos y veracidad de este certificado, lo puede consultar en la página web www.jcc.gov.co diglitando el número del certificado